

مشخصات فنی صافی تیپ T



استانداردهای ساخت: (Manufacturing Std.)

طراحی و ساخت باید براساس استانداردهای زیر صورت گیرد.

- استاندارد فاصله فلنج تا فلنج برای توری استوانه ای:

DIN EN 558-1 Series 1 (DIN 3202-F1)

- استاندارد فاصله فلنج تا فلنج برای توری تخت:

DIN EN 558-1 Series 48 (DIN3202-F6)

- استاندارد ابعاد سوراخکاری فلنج: DIN EN 1092-1 (DIN 2501)

قطعات و مواد اولیه: (Parts & raw material)

۱. بدنه و درپوش: (Body & Cover)

جنس بدنه و درپوش از فولاد کربنی (St37-2) باشد.

ارائه گواهی آنالیز شیمیائی و متالوگرافی و نتایج تست های مکانیکی (سختی، کشش و ضربه) الزامی است.

۲. توری: (Screen)

جنس توری از استنلس استیل گرید (304) AISI 1.4301 مطابق با استاندارد DIN EN 10088-3 بوده و ترجیحاً از نوع استوانه ای باشد.

۳. پیچ و مهره ها: (Bolt & Nut)

پیچ، مهره و واشرهای داخلی (در تماس با آب) از استنلس استیل A2 مطابق استاندارد ISO 3506 (DIN 267-13) و پیچ، مهره و واشرهای خارجی از فولاد گالوانیزه شده باشند.

۴. رنگ: (Corrosion protection)

پوشش رنگ پودری اپوکسی با پاشش به روش الکترواستاتیک که ضخامت آن حداقل 250 میکرون بوده و دارای گواهینامه مجاز برای آب آشامیدنی از مؤسسات معتبر بین المللی باشد.

۵. تست هیدرواستاتیک: (Hydrostatic test)

تست آببندی و استحکام بدنه باید مطابق با استاندارد 1- DIN EN 12266 صورت گیرد.

۶. کنترل حین فرآیند: (QC-Plan)

کلیه مراحل تولید باید مطابق برگه طرح کیفیتی کنترل شده و کلیه مستندات قابل ارائه باشند.